



**YANMAR**

CARRIER

**C60**



**Moteur**

YANMAR LA70

**Puissance nette**

7,5 HP

**Poids opérationnel**

415 kg

**Dimensions**

1680 x 695 x 1155 mm

# EFFICACITÉ SUR TOUT CHANTIER



## COMPACTITÉ

Sa compacité et sa largeur (695 mm) lui permettent de travailler dans des espaces très confinés. Centre de gravité bas le rendant plus stable et châssis inférieur très solide monté sur chenilles. Capable de monter des marches et d'opérer sur des sols meubles ou dans la neige.



## SÉCURITÉ

Tableau de commande parfaitement protégé, ergonomique et fonctionnel, équipé d'un démarrage à clé et d'un klaxon afin de maximiser la sécurité de l'opérateur.



## ERGONOMIE

Démarrage facile et rapide en toutes conditions climatiques. Leviers de commande précis et intuitifs améliorant le confort de l'opérateur. Déplacements agréables et optimisés grâce à la souplesse de la transmission hydrostatique. Vibrations ressenties par l'opérateur réduites. Diminution de la fatigue de l'opérateur sur une journée de travail.



## MOTEUR

Moteur diesel Yanmar, génération LA. Sa puissance en fait une machine durable et agréable à utiliser.



## MAINTENANCE

Entretien facilement réalisable grâce à un excellent accès aux points de maintenance. Capot moteur à large ouverture pour un accès optimal à tous les composants essentiels. Points de contrôle journaliers regroupés pour faciliter les opérations de maintenance.



## DÉVERSEMENT

Capacité de la benne importante pour une machine aussi compacte :

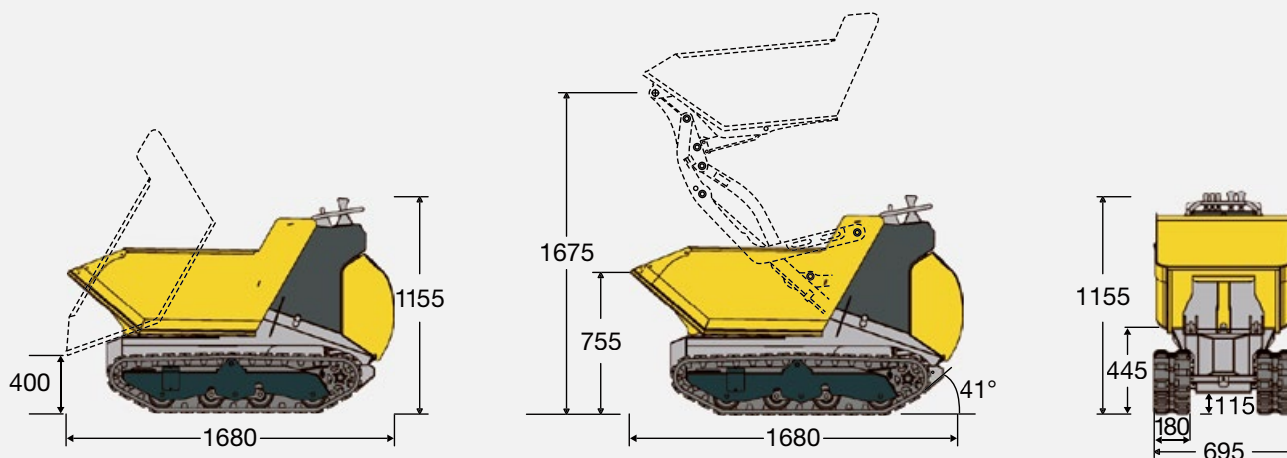
- 0,17 m<sup>3</sup> arasé (version Standard, Hi-Tip)
- 0,22 m<sup>3</sup> avec dôme (version Standard, Hi-Tip)

Son déversement se fait par l'avant, dans la plupart des bennes, par-dessus les clôtures et les murs des jardins. La forme spécifique des galets oscillants facilite le passage des machines sur des terrains accidentés tout en maintenant le chargement dans la benne. Conçu pour évacuer les matériels de construction et les déchets des chantiers. Convient également aux transports de toutes sortes.





# DIMENSIONS



Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### MOTEUR

Type	LA70
Carburant	Diesel
Puissance nette	7,5 HP

### TRANSMISSION

Type	Hydrostatique
Pompe hydraulique	3 x pompes à engrenage
Flux	2 x 12 l/min + 1 x 14 l/min
Moteur hydraulique	2 x orbital

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompe hydraulique	Pompe à engrenage
Débit standard	1 x 14 l/min
Pression maximale	175 bars
Distributeur version standard	4 éléments
Radiateur d'huile	Oui
Système de basculement de la benne	Hydraulique

### CHENILLES

Largeur des chenilles	180 mm
Galets de tensions	4
Galets pour basculement	Oui
Réglage de la tension des chenilles	Oui

### PRESTATIONS ET DIMENSIONS

Vitesse	0 – 3,6 km/h
Charge utile	600 kg
Poids sans auto-chargeur	Version standard 415 kg Version avec élévateur 535 kg
Longueur	1680 mm
Largeur	695 mm
Hauteur	1155 mm
Hauteur de déchargement	400 / 1675 mm



**YANMAR**



Imprimé en France – Matériel et caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiés par le fabricant sans notification – Veuillez contacter votre concessionnaire local Yanmar Construction Equipment Europe pour de plus amples informations.

**Yanmar Construction Equipment Europe S.A.S.**

25, rue de la Tambourine  
52100 SAINT DIZIER – FRANCE  
ycee-contact@yanmar.com

**[www.yanmarconstruction.eu](http://www.yanmarconstruction.eu)**